



Egredi
dr. Giovanni Coscia
dr. Stefano Oricchio
sig. Oscar Adinolfi
Sede

E p. c. Egregie
dr.ssa Maria Anna Montuori
dr.ssa Tiziana Contente
Sede

RACCOMANDATA A MANO

Salerno, 11 luglio 2017

Oggetto: Procedura negoziata ex art. 36, comma 2, lett. b), D. Lgs. n. 50/2016, per l'affidamento del servizio di recapito postale ordinario nel Comune di Salerno delle fatture e comunicazioni commerciali e delle entrate locali, per le società Salerno Energia Vendite S.p.A., Salerno Sistemi S.p.A. e Sinergia S.u.r.l., appartenenti al Gruppo Salerno Energia.
CIG 710936733E.
Nomina Commissione di gara.

In riferimento alla gara indicata in oggetto, si nominano, quali componenti della Commissione di gara per la valutazione delle offerte pervenute:

- il **dr. Giovanni Coscia**, con funzione di Presidente;
- il **dr. Stefano Oricchio**, con funzione di Componente;
- il **sig. Oscar Adinolfi**, con funzione di Componente e segretario verbalizzante.

La Commissione si riunirà **ore 10.00 del giorno 17 luglio 2017** presso la sede di Salerno Energia Holding S.p.A., Via S. Passaro n. 1 – 84134 Salerno, ed i lavori saranno dettagliati in apposito verbale.

Si dispone, altresì, di pubblicare il presente provvedimento sul sito internet di Salerno Energia Holding S.p.A. www.salernoenergia.it/Gare e di dare pubblicità ai curricula dei componenti la nominata Commissione, ai sensi dell'art. 29 del D. Lgs. n. 50/2016.

Distinti saluti.

Salerno Energia Holding S.p.A. a socio unico

via Stefano Passaro, 1 - 84134 Salerno
Tel. 089.722328
Fax 089.711244
www.salernoenergia.it

direzione e coordinamento
art. 2497 c.c.: Comune di Salerno
P. IVA 00182440651 - REA 262174
Capitale Sociale € 15.843.121,00 i.v.

Il Direttore Generale
dr. Matteo Picardi

