



**AVVISO PUBBLICO DI INDAGINE DI MERCATO**

**PER L'INDIVIDUAZIONE DEGLI OPERATORI ECONOMICI  
DA INVITARE ALLA PROCEDURA NEGOZIATA  
EX ART. 36, COMMA 2, LETT. B), D. LGS. N. 50/2016 E SS.MM.II.**

**SERVIZI DI REVISIONE E CONTROLLO CONTABILE DELLE SOCIETÀ DEL  
GRUPPO SALERNO ENERGIA, PER IL TRIENNIO 2018 - 2020**

Salerno Energia Holding S.p.A., partecipata al 100% dal Comune di Salerno, è la società capogruppo del gruppo societario denominato Gruppo Salerno Energia, nel quale alla data odierna rientrano, ai fini di quanto in oggetto, oltre alla capogruppo stessa, le seguenti società:

- 1) Salerno Energia Distribuzione S.p.A.;
- 2) Sinergia S.u.r.l.;
- 3) Salerno Sistemi S.p.A.

Nella predetta qualità ed in ragione dell'avvenuta scadenza, con l'approvazione dei bilanci al 31/12/2017, degli incarichi per la revisione ed il controllo contabile delle società del Gruppo Salerno Energia conferiti per il triennio 2015 – 2017, Salerno Energia Holding S.p.A. deve procedere ad indire una procedura selettiva per il riaffidamento dei predetti servizi per il nuovo triennio 2018, 2019 e 2020, conformemente al D. Lgs. n. 50/2016 e ss.mm.ii. (Codice dei contratti pubblici) e nel rispetto della normativa (anche di settore) vigente in materia ed in conformità con gli standards economico – qualitativi attesi dal Gruppo medesimo.

In particolare, per la società Salerno Energia Distribuzione, per cui è in essere un incarico di revisione legale del bilancio d'esercizio per il triennio 2017-2019 conferito dall'Assemblea in data 07/11/2017, ai fini del conferimento del nuovo incarico per il triennio 2018-2020, potranno trovare applicazione le previsioni di cui all'art. 13 del Decreto Legislativo 27 gennaio 2010, n. 39.

A tal fine, pertanto, in esecuzione alla Determina a contrarre del Direttore Generale del 20 luglio 2018, prot. n. 997/2018, ed ai sensi dell'art. 36, comma 2, lett. b), del D. Lgs. n. 50/2016, nonché delle vigenti Linee Guida ANAC n. 4, con il presente Avviso Pubblico, Salerno Energia Holding S.p.A. intende espletare una preliminare indagine di mercato, finalizzata all'individuazione degli operatori economici interessati ad essere invitati a presentare offerta per i servizi di revisione e controllo contabile delle società del Gruppo Salerno Energia, per il triennio 2018 – 2020.

Il presente Avviso Pubblico, pertanto, specifica i requisiti minimi richiesti ai soggetti potenzialmente interessati all'affidamento, nonché la tipologia e le condizioni di esecuzione delle prestazioni richieste.

## 1. NOTIZIE GENERALI SULL'APPALTO

- a) **Tipo di procedura:** procedura negoziata nelle modalità dell'art. 36, comma 2, lett. b), del D. Lgs. n. 50/2016 e ss.mm.ii.;
- b) **Tipo di appalto:** servizi;
- c) **Luogo di esecuzione:** territorio del Comune di Salerno;
- d) **Lotto di esecuzione:** unico;
- e) **Oggetto dell'appalto:** servizi di revisione e controllo contabile delle società del Gruppo Salerno Energia, per il triennio 2018 – 2020, con lo svolgimento dei seguenti servizi minimi:
- revisione legale dei conti di Salerno Energia Holding S.p.A., ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettere a) e b), del D. Lgs. n. 39/2010, incluse la revisione del bilancio d'esercizio e del bilancio consolidato, la sottoscrizione annuale delle dichiarazioni fiscali, anche ai fini della compensazione o del rimborso dei crediti tributari ed IVA, l'asseverazione dei saldi a credito e a debito verso il Comune di Salerno (Ente proprietario al 100%), ai sensi del D. Lgs. n. 118/2011, nonché (ove richiesto dalla società) il parere sulla relazione trimestrale predisposta dall'organo amministrativo ai sensi dell'art. 1, lettera b), dello Statuto sociale;
  - revisione legale dei conti di Salerno Energia Distribuzione S.p.A., ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettere a) e b), del D. Lgs. n. 39/2010, incluse la revisione del bilancio d'esercizio, la sottoscrizione annuale delle dichiarazioni fiscali, anche ai fini della compensazione o del rimborso dei crediti IVA e l'asseverazione dei saldi a credito e a debito verso il Comune di Salerno, ai sensi del D. Lgs. n. 118/2011;
  - revisione legale dei conti di Salerno Sistemi S.p.A., ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettere a) e b), del D. Lgs. n. 39/2010, incluse la revisione del bilancio d'esercizio, la sottoscrizione annuale delle dichiarazioni fiscali, anche ai fini della compensazione o del rimborso dei crediti IVA e l'asseverazione dei saldi a credito e a debito verso il Comune di Salerno, ai sensi del D. Lgs. n. 118/2011;
  - revisione contabile a titolo volontario del bilancio d'esercizio di Sinergia S.u.r.l.;
  - revisione degli stati patrimoniali e dei conti economici separati per attività e settori comuni delle società Salerno Energia Distribuzione S.p.A. e Salerno Sistemi S.p.A., nonché sul bilancio consolidato del Gruppo Salerno Energia relativo al triennio in oggetto, in relazione alle delibere dell'Autorità di Regolazione per Energia, Reti e Ambiente (ARERA);
  - ogni attività accessoria e necessaria per l'esecuzione dell'attività richiesta in maniera completa e conforme a quanto sopra specificato;
- f) **Modalità di esecuzione:** a mezzo stipula di singoli contratti distinti con ognuna delle società fruitrici secondo i termini e le condizioni fissati nella documentazione di gara e nell'offerta aggiudicata;
- g) **Durata dell'affidamento:** a decorrere dalla data delle stipule contrattuali, fino al completo e corretto assolvimento degli obblighi ed adempimenti dovuti per l'esecuzione dei servizi di revisione e controllo contabile con riferimento agli esercizi sociali 2018, 2019 e 2020;
- h) **Importo complessivo dell'appalto:** € € 147.000,00 (€ 49.000,00/anno), comprese le spese ed oltre IVA come per legge, secondo il seguente dettaglio:
- a) € 63.000,00 complessivi (€ 21.000,00/anno), incluse le spese ed oltre IVA, per Salerno Energia Holding S.p.A.;
  - b) € 34.500,00 complessivi (€ 11.500,00/anno), incluse le spese ed oltre IVA, per Salerno Energia Distribuzione S.p.A.;

c) € 34.500,00 complessivi (€ 11.500,00/anno), incluse le spese ed oltre IVA, per Salerno Sistemi S.p.A.;

d) € 15.000,00 complessivi (€ 5.000,00/anno), incluse le spese ed oltre IVA, per Sinergia S.u.r.l.

Trattandosi di prestazione intellettuale, i costi della sicurezza da interferenze sono pari a zero e non vi è l'obbligo per la Stazione Appaltante di redigere il DUVRI (Documento Unico di Valutazione dei Rischi da Interferenze).

Il pagamento del corrispettivo aggiudicato (che rimarrà fisso ed invariabile per l'intera durata dei rapporti contrattuali), che verrà effettuato nel rispetto dei termini previsti dal D. Lgs. n. 231/2002, come modificato ed integrato dal D. Lgs. n. 192/2012, previa emissione di regolare fattura, e nel rispetto degli obblighi in tema di tracciabilità dei flussi finanziari di cui all'art. 3 L. n. 136/2010, avverrà da parte di ciascuna società contraente nel seguente modo:

a) per la revisione di bilancio, anche consolidato, attraverso due rate di pari importo, da fatturare, rispettivamente, alla fine di settembre di ciascun anno ed alla data di approvazione del bilancio del medesimo anno;

b) per i controlli periodici, attraverso due rate semestrali di pari importo.

i) **Criterio di aggiudicazione:** offerta economicamente più vantaggiosa individuata sulla base del miglior rapporto qualità/prezzo, ai sensi dell'art. 95 D. Lgs. n. 50/2016.

## 2. REQUISITI DI PARTECIPAZIONE

Possono presentare istanza i soggetti di cui all'art. 45 del D. Lgs. n. 50/2016, in possesso dei seguenti requisiti minimi:

### A) Requisiti di carattere soggettivo e generale

- 1) non sussistenza dei motivi di esclusione di cui all'art. 80 del D. Lgs. n. 50/2016;
- 2) iscrizione al Registro dei Revisori legali previsto dall'art. 1, comma 1, lett. g), D. Lgs. n. 39/2010 e dall'art. 2, comma 1, Decreto Ministro economia e finanze del 20/06/2012 n. 144;
- 3) assenza di partecipazione plurima di cui all'art. 48, comma 7, D. Lgs. n. 50/2016;
- 4) possesso dell'autorizzazione rilasciata ai sensi del D.M. 14/12/2010, ai sensi dell'art. 37 della L. n. 122/2010, per gli operatori economici aventi sede, residenza o domicilio nei Paesi inseriti nelle black list di cui al D.M. 04/05/1999 ed al D.M. 21/11/2001.

### B) Requisiti di idoneità professionale (art. 83, comma 1, lett. a), D. Lgs. 50/2016)

iscrizione nel registro della Camera di Commercio, Industria, Artigianato e Agricoltura per l'attività oggetto dell'appalto.

### C) Requisiti di capacità economico-finanziaria (art. 83, comma 1, lett. b), D. Lgs. n. 50/2016)

realizzazione nel settore di attività oggetto dell'appalto (revisione/controllo contabile), negli ultimi tre esercizi disponibili in base alla data di costituzione o all'avvio delle attività, di un fatturato specifico pari, per ciascun anno, ad almeno il doppio del valore stimato dell'appalto (quindi, il fatturato annuo specifico dovrà essere pari ad almeno € 294.000,00).

### D) Requisiti di capacità tecnica e professionale (art. 83, comma 1, lett. c), D. Lgs. n. 50/2016)

- 1) svolgimento dell'attività di revisione di bilancio da almeno 15 anni;
- 2) svolgimento di incarichi di revisione contabile di bilanci, nell'ultimo triennio, in Gruppi multi-utility operanti in Italia o almeno nei settori utility/multiservice in cui opera il Gruppo Salerno Energia (gestione del servizio idrico integrato, gestione distribuzione gas metano, servizi comunali), con un valore di produzione consolidato non inferiore ad € 35.000.000,00.

### 3. TEMPI E MODALITA' DI PRESENTAZIONE DELLA RICHIESTA DI INVITO

I soggetti interessati e in possesso dei requisiti di cui sopra possono presentare la propria domanda utilizzando l'*Allegato A* al presente Avviso, da far pervenire entro il termine perentorio **delle ore 12.30 del giorno 04 settembre 2018**, a mezzo:

a) consegna all'Ufficio Protocollo di Salerno Energia Holding S.p.A., Via Stefano Passaro, n. 1 – 84134 Salerno;

**oppure**

b) posta elettronica certificata all'indirizzo PEC [amministrazione@salernoenergiaspa.it](mailto:amministrazione@salernoenergiaspa.it).

Le domande pervenute oltre il suddetto termine non saranno ammesse.

L'istanza di partecipazione dovrà essere contenuta in busta chiusa o, se inviata tramite posta certificata, in allegato e dovrà recare, rispettivamente, all'esterno del plico o nell'oggetto della e-mail la seguente dicitura:

**“AVVISO PUBBLICO DI INDAGINE DI MERCATO  
PER L'INDIVIDUAZIONE DEGLI OPERATORI ECONOMICI  
DA INVITARE ALLA PROCEDURA NEGOZIATA  
EX ART. 36, COMMA 2, LETT. B), D. LGS. N. 50/2016  
SERVIZI DI REVISIONE E CONTROLLO CONTABILE DELLE SOCIETÀ DEL GRUPPO SALERNO  
ENERGIA, PER IL TRIENNIO 2018 - 2020”**

Alla manifestazione di interesse non dovrà essere allegata alcuna offerta economica, pena la non ammissione alla successiva procedura negoziata.

L'invito alla successiva procedura negoziata sarà rivolto a tutti gli operatori economici che hanno aderito al presente Avviso conformemente alle condizioni ed ai termini nello stesso prescritti e purché in possesso dei requisiti richiesti.

In caso di adesioni pervenute in numero inferiore a 5, la Stazione Appaltante si riserva di integrare il numero fino al minimo prescritto dall'art. 36, comma 2, lett. b), D. Lgs. n. 50/2016, mediante informale indagine di mercato per via telefonica e/o telematica.

L'ammissione o meno alla successiva procedura negoziata sarà singolarmente comunicata agli operatori economici istanti presso i punti di contatto da essi indicati nella richiesta di invito con la specificazione della causa della eventuale non ammissione.

L'invito per la eventuale procedura negoziata sarà rivolto ai soggetti individuati secondo le modalità di cui sopra ed inviato presso i punti di contatto da essi indicati nella istanza.

Il presente Avviso Pubblico, finalizzato ad una ricerca di mercato, non costituisce proposta contrattuale e non vincola in alcun modo Salerno Energia Holding S.p.A., che sarà libera di avviare altre procedure e si riserva di interrompere in qualsiasi momento, per ragioni di sua esclusiva competenza, il procedimento avviato, senza che i soggetti richiedenti possano vantare alcuna pretesa.

### 4. INFORMAZIONI GENERALI

Ai sensi di quanto previsto dal Regolamento UE n. 679/2016 (GDPR) in tema di trattamento di dati personali, si precisa che il trattamento dei dati personali sarà improntato a liceità e correttezza nella piena tutela dei diritti dei concorrenti e della loro riservatezza; il trattamento dei dati ha la finalità di consentire l'accertamento della idoneità dei concorrenti a partecipare alla procedura di affidamento di cui trattasi.

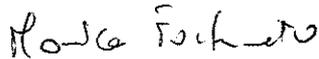
Si informa che i dati dichiarati saranno utilizzati dagli uffici esclusivamente per l'istruttoria dell'istanza presentata e per le formalità ad essa connesse. I dati non verranno comunicati a terzi.

Il **Responsabile Unico del Procedimento** è la dr.ssa Monica Fortunato (tel. 089.727551, e-mail [mfortunato@salernoenergia.it](mailto:mfortunato@salernoenergia.it)).

Il presente Avviso è pubblicato, per un periodo di 15 giorni a decorrere dalla data odierna, sul profilo del Committente [www.salernoenergia.it](http://www.salernoenergia.it), nel link Gare.

Salerno, 27 luglio 2018

**Il Responsabile Unico del Procedimento**  
**dr.ssa Monica Fortunato**



**Il Direttore Generale**  
**dr. Matteo Picardi**

